## 1. 投标报价说明

1.1 报价表中的每一子目须填入单价或价格，且只允许有一个报价。

1.2 报价表中标价的单价或金额：

**1、面板、螺杆、M42螺母及垫圈及调节螺栓报价应包括材料费、热处理费、探伤费、机械加工费、检测费、包装费、运输及运输保险费、卸装费、现场保管费、利润及税金等全部费用；**

**2、A、B、C、D、E板安装报价应包括二次搬运费、吊装费、安装调试费、保险（包括安装团体人身意外伤害险、检测费、利润及税金等全部费用；**

**3、压浆报价应包括材料费、压浆机械费、人工费、利润及税金等全部费用。**

2.3 工程量清单中投标人没有填入单价或价格的子目，其费用视为已分摊在工程量清单中其他相关子目的单价或价格之中。

**2.4 暂列金额的数量及拟用子目的说明**：

## 2. 报价表

**振动台设备连接件采购与安装报价表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工件和尺寸 | 数 量 | 单 价  元/件（套） | 合 价（元） |
| 1 | A型面板 250×950×4470 | 19.05吨/2件 |  |  |
| 2 | B型面板 250×1000×1000 | 7.85吨/4件 |  |  |
| 3 | C型面板 150×600×800 | 2.27吨/4件 |  |  |
| 4 | D型面板 120×750×1200 | 23.76吨/26件 |  |  |
| 5 | E型面板 200×800×800 | 30.14吨/30件 |  |  |
| 6 | A板用螺杆 Φ42×3570 | 1.40吨/36件 |  |  |
| 7 | B、C板用螺杆 Φ42×2595 | 1.81吨/48+16件 |  |  |
| 8 | D板用螺杆 Φ42×1725 | 3.90吨/208件 |  |  |
| 9 | E板用螺杆 Φ42×1800 | 5.28吨/270件 |  |  |
| 10 | M42螺母及垫圈 | 578套 |  |  |
| 11 | 调节螺栓 M30×3.5×50 | 36套 |  |  |
| 12 | 调节螺栓 M20×2.5×50 | 460套 |  |  |
| 13 | 调节螺栓 M20×2.5×80 | 376套 |  |  |
| 14 | A板安装 | 2套 |  |  |
| 15 | B板安装 | 4套 |  |  |
| 16 | C板安装 | 4套 |  |  |
| 17 | D板安装 | 26套 |  |  |
| 18 | E板安装 | 30套 |  |  |
| 19 | 压 浆（元） | | |  |
| 20 | 暂列金（元）  100000.00 | | | 100000.00 |
| 总 价（元） | | | |  |

说明：

1. 对英文版图纸中相关信息如加工与安装精度、装配方式等充分理解且无异议后，方可实施；
2. 加工尺寸、件数、加工精度及安装精度以图纸为准；
3. 图纸中除30厚矩形板、75厚底板和钢套管已装好外，其余工件的材料采购、加工、安装、压浆等至交验合格均为工作内容；
4. 合格交验后，依现场安装的件（套）数和所报单价进行结算，其中，压浆及压浆前钢模清理、除锈等费用包干使用。检验试验费、措施费和现场发生的费用不单独列项，报价时，应综合考虑在内；
5. 材质：面板为Q235B，其余为40Cr；
6. 螺杆试件与现场75厚底板螺孔旋合无误后，方可批量生产；
7. 压浆：压浆参考量约5M3，浆料固化后应无收缩，无气孔，抗压强度不小于60MPa。根据使用环境，通过多次模拟试验，明确浆料的配合比和压浆工艺后，方可实施。