# 第四章 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 机器人 | 台 | 2 |
| 2 | 电化学工作站 | 台 | 3 |
| 3 | 激光填丝机 | 台 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| 1 | 机器人 | （1）6轴自由度（2）有效负荷：≧20kG（3）手臂荷重：≧10kG（4）工作半径：≧1.5m（5）重复定位精度：≦0.05mm（6）单柜控制器（7）I/O功能模块（8）弧焊功能软件（9）急停、安全功能 |
| 2 | 电化学工作站 | （1）交流阻抗频谱范围10uHz-4MHz （2）最大电流 2.5A（Zennium）（3）槽压14V，偏压+/-10V（4）USB接口，易于使用，与Windows操作系统完全兼容，支持最新的XP系统（5）特有网络应用模块，可支持仪器的远程启动与测量（6）应用范围：交流阻抗测试和拟合腐蚀研究，电化学噪声。（7）可以进行循环伏安；线性扫描伏安；线性极化曲线；动态极化曲线；阳极极化曲线等多种电化学实验。（8）PVI软件：可以进行恒电位、恒电流；动电位、动电流；计时库仑、计时电位；电位、电流阶跃；方波伏安等多种电化学实验。（9）C/E软件：测量电容/阻抗随电位变化关系曲线（10）CAD图形编辑软件：用于各种图形的编辑处理。 |
| 3 | 激光填丝机 | （1）供电电压：200－240V；（2）额定电流：1.2A；（3）主熔断电流：2A；（4）送丝速度：0.2－10m/min；（5）保护等级：IP 23；（6）尺寸：640\*260\*430mm；（7）焊丝直径：0.8－1.6mm；（8）焊丝盘类型：标准焊丝盘；（9）允许最重的焊丝盘：16kg；（10）焊丝盘直径：300mm；（11）重量：17kg |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 提供2年质保；

3.2 设备保质期内，24小时响应；

3.3 培训2天；

3.4 需提供详细的售后服务方案。

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制报价文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。