# 技术、商务及其他要求

## 采购清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 无水无氧超净多源有机金属真空沉积系统 | 套 | 1 |

## 技术参数及要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** | **备注** |
| **1** | 无水无氧超净多源有机金属真空沉积系统 | **该系统为一个方形真空室和一个双工位手套箱，真空室内有6套蒸发源，其中有4个有机蒸发源，2个金属蒸发源。**   1. 抽气系统   ★ 1.1该系统的抽气系统由KYKY1200L/S涡轮分子泵、8L/S机械泵、DG200气动闸板阀、KF40气动角阀、复合数字真空计、电磁隔断/充气阀、放气阀、Φ40波纹管管道和排气管道等组成。  ★ 1.2系统的本底极限真空度：≤8×10-5Pa。  ★ 1.3抽速：在氮气保护下开门装卸基片和更换镀料后，重新抽真空可在30分钟内达到的真空度为：≤5×10-4Pa。    2.真空室  ★ 2.1真空室规格500×500×650, 非开放式真空室，内外表面喷砂电解抛光处理，真空室内外所有零件都需要喷砂电解抛光处理。  #2.2真空室的后侧有一个快开门，快开门上有两个116×76mm的玻璃观察窗。可以方便的装有机料和金属料及安装基片和维护真空室。  2.3在真空室的侧面有一个DG200法兰接口，安装分子泵抽气系统。  2.4真空室前面有一个与手套箱相接过渡室。手套箱过渡室与真空室之间有一个拉门真空室的正面有一个拉门。  3.磁力传动的旋转基片架  3.1基片与蒸发源的距离为270mm。  ★ 3.2磁力传动的旋转基片架可按装4个具有自动识别的25×25mm的基片。基片架转速为0-60转/分（转速可调）。  #3.3掩膜板在线更换，掩膜板与基片间的间隙为0。在一个工作周期里能够蒸镀（有机和金属）4种不同的基片试样，操作方便，能够提高工作效率。在相同条件下做出的基片其可比性非常好。  3.4 要求磁力传动大挡板。  4.有机源4套  ★ 4.1带有电动挡板的第三代有机坩埚蒸发源，该蒸发源加热温度均匀，寿命长达1000小时以上，温度可达到600 ℃。  #4.2保温和控温性能优越，多源间没有温度干扰（坩埚口表面不附着有机材料，蒸镀速率稳定）。   1. 挂丝式金属蒸发源（恒流源）： 2套   ★ 6.有机源电源 ：2套  控温电源控制4个有机蒸发源。控温精度±0.5℃。  ★ 7.挂丝源电源：2套  恒流电源控制2个挂丝式金属蒸发源（数字表电流显示，5V/200A）。  8.隔热挡板：2套  9.快开门：  9.1真空室后面的快开门，门上有两个116×76mm的矩形观察窗，1个  9.2真空室前面与手套箱过渡室相连的拉门， 1个  #10.真空室内衬板：2套  #11.触摸屏PLC控制电源： 1套  12.水冷蒸发速率检测探头：2套（其中一套为中心探头）  ★ 13.INFICON膜厚仪：2通道  13.1 STM-2XM 双通道速率/厚度监测仪  13.2功能：两条测量通道，用于速率、速率偏差或厚度的四个模拟输出，八个可编程的数字输入，八个可编程的数字输出，每秒10个读数时的高精度，显示质量或厚度，共沉积监测功能  13.3典型应用：单/双传感器监测，共沉积监测  14.照明灯： 2组  15.电器机柜：1台  16.不锈钢台面的台架： 1台  17.冷却水循环机 1台  18.无油静音气泵 1台  19.手套箱  ★ 19.1双工位，单面操作，集成有单柱净化单元，PLC控制及触摸屏操作，真空泵，支架，一个封闭的箱体，带有倾斜的操作面和可拆卸的安全玻璃前窗. 在标准状况下，即200C恒温，一个标准大气压，99.999%的惰性气源，水和氧指标小于1 ppm  ★ 19.2 1个304不锈钢的箱体，耐酸，厚度3mm，1个不锈钢制成的真空过渡室，直径360mm，长度600mm，右侧，一个小的过渡室，直径150mm，长度300mm工位，右侧。  19.3 带4个手套口的前窗1个  19.4丁基橡胶手套一副  19.5照明系统1套  19.6箱内电源接口一个  19.7KF40备用接口五个  19.8高性能的循环风机90m3/h，加装变频，一台  19.9真空泵一台  #19.10水分析仪一套  #19.11氧分析仪一套  #19.12有机溶剂吸附器一套  19.13支架脚轮  19.14脚踏开关  19.15连接镀膜机的接口一个  19.16真空接口一个（连接旋涂仪的泵用）  ★19.17水分析仪一套，型号：MK-XTR-100\_EN，德国定制  ★19.18氧分析仪一套，型号MK-OX-SEN1\_EN ，德国定制  ★ 19.19有机溶剂吸附器一套，放置5KG活性炭 |  |

## ★项目履约时间、地点

**履约时间：**合同签订后120天交货。

**履约地点：**西南交通大学九里机械馆。

## ★付款方式

1.分期付款，第一期，合同签署后支付合同总额的60%；第二期，货到验收合格，在成交人支付采购人5%的质保金后十个工作日内，采购人支付合同总额的40%；第三期，正常运行一年后退还质保金；

2.成交人需提供增值税发票。

## 服务要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **服务要求项目** | **服务要求标准** |
| 1 | 服务要求 | 1、技术文件：应提供全套、完整的书面技术资料，包括仪器说明书、操作手册、简单维修说明等。  2、设备安装、调试和验收：在合同生效后应向用户提供详细的安装要求并提供技术咨询；在仪器到达前，供应商应通知用户水、电、气及其他仪器等必备辅助设施的具体要求，从而让用户提前做好仪器安装准备。仪器到达用户所在地，在接到用户通知后一周内进行安装调试，直至通过验收。  3、技术培训：在用户所在地对仪器使用者4-5人进行仪器操作和维护进行培训，使被培训人员达到能够熟练使用。培训内容包括仪器的技术原理、操作、数据处理、基本维护等。  4、保修期：提供1年的免费保修,保修期自仪器验收签字之日起计算。保修期间维修及零件更换费用由供应商负担。  5、维修响应时间：保修期内，在收到用户的维修服务要求后2小时内做出回应，24小时内到达用户现场进行维修，除需进口仪器配件外，应使仪器恢复正常使用。  6、软件升级：应免费向用户提供在硬件许可条件下的软件升级服务。 |
| 2 | 售后服务承诺 | 投标人提供完善的售后服务方案，对项目售后服务内容的合理性、全面性进行综合比较评分。 |
| 3 | 服务标准 | 投标产品质保：设备硬件质保期为1年。 |
| 4 | 备品备件 | 投标人提供的备品备件方案完善、合理且具有针对性 |
| 5 | 服务体系 | 技术支持与服务体系健全，组织机构、管理和服务人员针对工程实际配置且合理。 |
| 6 | 响应速度 | 投标人故障现场服务时间要求：24小时内到达服务现场，24小时内提供备品备件服务。 |
| 7 | 人员资格 | 投标人项目实施人员的学历、职称、资质认证等说明，并提供有效的证明材料； |
| 8 | 培训 | 投标人培训方案的完整性，包括内容、人员、时间、地点、频次等。 |
| 9 | 集成实施服务 | 投标人要根据本项目特点，提供集成实施和安装施工调试方案，负责本次所有投标产品的安装调试集成等服务工作，费用包含在投标总价中。 |