# 项目技术、商务及其他要求

## 采购内容

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 500kg配重块 | 块 | 10 |
| 2 | 100kg 配重块 | 块 | 50 |
| 3 | 50kg 配重块 | 块 | 200 |
| 4 | 20kg 配重块 | 块 | 1250 |
| 5 | 10kg 配重块 | 块 | 500 |

## 技术参数及要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| **1** | 500kg配重块 | 技术要求：1）由供应商按照采购人提供的设计图纸完成配重块的制作；2）配重块尺寸如设计图所示；3）配重块重500kg；4）采用Q235钢材机加工成型；5）尺寸精度、质量精、孔距精度、垂直度、平行度均应符合机加工通用技术规范的相关要求。 |
| **2** | 100kg 配重块 | 技术要求：1）由供应商按照采购人提供的设计图纸完成配重块的制作；2）配重块尺寸如设计图所示；3）配重块重100kg；4）采用Q235钢材机加工成型；5）尺寸精度、质量精、孔距精度、垂直度、平行度均应符合机加工通用技术规范的相关要求。 |
| **3** | 50kg 配重块 | 技术要求：1）由供应商按照采购人提供的设计图纸完成配重块的制作；2）配重块尺寸如设计图所示；3）配重块重50kg；4）采用Q235钢材机加工成型；5）尺寸精度、质量精、孔距精度、垂直度、平行度均应符合机加工通用技术规范的相关要求。 |
| **4** | 20kg 配重块 | 技术要求：1）由供应商按照采购人提供的设计图纸完成配重块的制作；2）配重块尺寸如设计图所示；3）配重块重20kg；4）采用Q235钢材机加工成型；5）尺寸精度、质量精、孔距精度、垂直度、平行度均应符合机加工通用技术规范的相关要求。 |
| **5** | 10kg 配重块 | 技术要求：1）由供应商按照采购人提供的设计图纸完成配重块的制作；2）配重块尺寸如设计图所示；3）配重块重10kg；4）采用Q235钢材机加工成型；5）尺寸精度、质量精、孔距精度、垂直度、平行度均应符合机加工通用技术规范的相关要求。 |

## 商务要求

### 交货时间及地点

时间：合同签订后30日内交货。

地点：四川省成都市西南交通大学犀浦校区抗震实验室。

### 质量保证期限

免费质量保证期为自合同所列的货物安装调试验收合格签字确认之日起不低于2年。

### 售后服务的要求

所有产品接到采购人保修电话48小时上门服务，4小时排除故障。

### 验收标准

除满足技术参数要求外，工件参数还应满足国家相关标准、规范的要求。采购人对供应商交付的产品（包括质量、技术参数等）进行确认，并出具书面验收意见。

### 付款方式

1. 分期付款，第一期，合同签署后支付合同总额的60%；第二期，货到验收合格，在成交人支付采购人5%的质保金后十个工作日内，采购人支付合同总额的40%；第三期，正常运行一年后退还质保金；

2.成交人需提供增值税专用发票。

### 最高限价

**★本项目最高限价为人民币40万元，供应商报价高于最高限价的则其响应文件将按无效响应文件处理。**

## 其他要求

1. 供应商应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由供应商承担所有相关责任。
2. 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。
3. 供应商如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在响应文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，供应商需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。
4. 如采用供应商所不拥有的知识产权的产品，则在报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。