# 第四章 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 摩擦磨损惯性试验台 | 台 | 1 |
| 2 | 交流脉冲TIG焊机 | 台 | 2 |
| 3 | SEREIN三坐标测量机 | 台 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| 1 | 摩擦磨损惯性试验台 | （1）制动压力： 0.2-10KN（气动）；（2）正压力加压速度 ≤0.2s；（3）主轴转速： 0-10000r/min 无级可调 ； （4）摩擦力矩测量范围 0-300Nm；（5）摩擦热测量范围： 室温-1200℃；（6）主轴系统惯量： 0.035kg•m2 ；（7）惯量盘组合范围为; 0.01-1.57 kgm2；（8）惯量配置：手动切换惯量；（9）系统最大能量负荷：300000J；（10）整机系统总容量： 20KW；（11）试验供油装置：供油量﹥8-24ml/ min（可调节）； （12）摩擦盘配置：φ75×φ53、φ150×φ90（13）主电机功率： 18.5KW 50Hz 380V ； （14）电源配置：交流380V、220V、50Hz直流 12V、24V； |
| 2 | 交流脉冲TIG焊机 | 焊机参数： （1）主电压：三相380V； （2）主电压波动：±15%； （3）电源频率：50HZ； （4）输入功率：9.7KVA；  （5）功率因数：0.99；  （6）TIG焊电流范围：3－300A； （7）TIG焊电压范围：10.1－22.0V；（8）手工电弧焊电流范围：10－300A； （9）手工电弧焊电压范围：20.1－32.0V；  （10）空载电压：56V； （11）保护等级：IP23；  （12）冷却类型：AF；  （13）绝缘等级：F；  送丝机参数：（1）输入电压：55V； （2）额定电流：4A；  （3）送丝直径：0.8－3.2mm； （4）送丝速度：0.1－11m/min； （5）保护等级：IP21；  （6）尺寸：400\*300\*205mm；  （7）驱动形式：4轮驱动； （8）重量：8kg  |
| 3 | SEREIN三坐标测量机 | （1）测量空间1364mm\*151mm\*951mm ;(2)分辨率0.078um |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 提供2年质保；

3.2 设备保质期内，24小时响应；

3.3 培训2天；

3.4 需提供详细的售后服务方案。

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制报价文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。