**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 冷等静压机 | 台 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 技术规格和配置要求 | 单位 | 数量 |
| 1 | 冷等静压机 | 1、工作缸有效直径为Ø200mm；工作缸有效高度为600mm。  2、最高工作压力300MPa。  3、工作缸和机架均采用预应力钢丝缠绕式结构；机架移进、移出和上端盖升降采用液压自动控制。  4、升压时间：在缸内无制件时，从0MPa升至300MPa应小于或等于5分钟。  5、电气系统采用可编程控制器, 具备隔离、实时监控、故障诊断等先进技术，及完善的安全互锁功能。6、通过专用软件包可以实现压力、油温的过程控制和逻辑控制。  7、设备配嵌入式一体化触摸屏，具有压制趋势、故障报警显示、记录，压制过程参数实时显示，PLC输入\输出状态实时显示，压制工艺参数设置等功能。  8、保压时间：在0 至999秒范围内可任意设置，设有自动补压功能,保压期间内压力降不大于工作压力的5%。  9、电源：三相五线制 AC380V，50Hz  10、整机功率：<25kw  11、卸压设置一级和二级自动卸压。  12、设备需配备手动卸压阀、爆破阀、紧急停机按钮安全防护装置，并采用停电卸压保护措施。 |  |  |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 质量保证期为一年（从最终验收合格之日起计），在正常操作、维护情况下出现的设备故障，公司负责无偿排除。

3.2 供方4小时内对用户提出的问题做出响应；一般情况下24小时，紧急情况下12小时内到达用户现场排除故障。

3.3 终身提供现场维修服务及零备件，以保证设备的正常运行。

3.4 长期优惠提供设备大、中修服务。终身对设备在质保期外给予技术支持及质量跟踪服务。

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制响应性文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。