# 第四章 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 惰性气体手套箱系统 | 套 | 2 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **技术规格和配置要求** |
| 1 | 惰性气体手套箱系统 | 规格：单面双工位手套箱1、手套箱箱体规格：尺寸为2400mm（长）X750mm（宽）X900mm（高），材质为SUS304不锈钢，厚度3mm；\*2、箱体泄漏率:<0.05vol%/h，符合ISO 10648-2国际标准，必须提供第三方认证机构出具的泄漏率检测报告；\*3、箱体右侧配有大过渡舱,尺寸：Φ370X600mm，激光焊接，无泄漏，过渡舱内有可滑动托盘，方便转移物体，可自动完成抽充气体；小过渡舱，尺寸：Φ150X300mm，激光焊接，无泄漏，内有滑盘；通过三通球阀手动控制抽充气体\*4、前窗面板为8mm厚度的钢化玻璃材质，并贴有防腐蚀薄膜，视窗与不锈钢之间采用专利密封；手套孔为铝合金材质，由铝合金棒加工而成，减少泄漏源；5、一套照明系统，防疲劳照明系统,并加装防漫射功能,通过PLC控制；6、配装一套220V电源接口；7、配有2付（4只）溴丁基橡胶手套，厚度为0.4mm，末端口径220mm\*8、配置有三层不锈钢搁物架；9、箱体底部配有支架，旋转脚轮，可微调水平\*10、气体净化系统 1）吸附水能力≥2kg，吸附氧能力≥60L 2）再生周期1-2年 3）集成在循环系统里的循环风机，流量为60m3/h，可通过箱体内水氧含量自动控制风机的工作状态 4）英国EDWARDS品牌，型号RV12，流量12m3/h，极限真空2x10-3毫巴。\*11、水分析仪 1)品牌：美国原装进口 2)测量范围：20℃到-100℃（露点） 3)精度：2℃ 4)显示：分析仪的输出连接到PLC，检测数值在触摸屏上显示，可以设定报警值。 5)控制：与氧分析仪一样，可以根据用户的设定对气体循环系统进行自动控制，实现自动循环。\*12、氧探头 1)品牌：美国原装进口 2)测量范围可设：0-10，100，1000，10000 ppm 3)精度：量程的1% 或0.2ppm 4)安装位置：安装在箱体上，无论气体循环与否，氧传感器不间断地检测箱体内气氛，显示手套箱内的氧含量。 5)传感器：电化学电池，其优点是零点准确、漂移小、检测结果受有机溶剂影响小和更换成本低（只更换电化学电池）。显示：分析仪的输出连接到PLC，检测数值在触摸屏上显示，可以设定报警值。\*13、溶剂吸附装置，约5kg活性炭填充，可进行更换，并带有灰尘吸附功能，并且具备再生功能，由PLC来控制再生。15、其它说明\*由于该系统需要极高的密封性，因此报价人须提供核心部件的高真空泄漏率检测报告及检测方案给用户。 |

标\*号指标为核心指标，必须满足要求。

**3、质保及售后服务要求**

3.1 供方2小时内对用户提出的问题做出响应；一般情况下24小时，紧急情况下12小时内到达用户现场排除故障。

3.2 终身提供现场维修服务及零备件，以保证设备的正常运行。

3.3 长期优惠提供设备大、中修服务。终身对设备在质保期外给予技术支持及质量跟踪服务。

3.4 设备质量保证期为两年（从最终验收合格之日起计），在正常操作、维护情况下出现的设备故障，公司负责无偿排除。

3.5 需提供详细的售后服务方案；

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制报价文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。