|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **详细技术指标及功能需求** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 振荡蠕变试验机 | 1、额定功率： 不超过50 Kw  2、电源电压： 380 V  3、加热方式： 石墨碳管  4、电极相数： 三相  5、最高温度： 不低于2200 ℃  6、恒温区尺寸： Ф160×200 mm（D×H）  7、压头直径： Ф85 mm  8、最大压力： 5 -20T可以选（数显、自动调压、自动保压）  9、加压方式： 单向加压  10、压力波动： ≤1%（吨位）  #压力振幅 ≤25%  #压力振动频率 0-100 Hz可调  11、压力行程： 0～120 mm（数显）  12、位移精度： 0.01 mm  13、液压控制： 电动  14、冷态极限真空度： ≤10 Pa（冷态）  15、压升率： ≤ 3.0 Pa/h  \*16、温度控制方式： 室温～2200℃钨铼热电偶+进口红外  17、温度控制精度： ≤ ± 1 ℃  18、气氛保护： 氮气、氩气  19、充气压力（微正压）： ≤ 0.03 MPa  \*20、配风冷工业冷水机 制冷量29.5Kw、25.4/103Kcal/h  21、控制系统：带有触摸屏（带USB接口）和可编程控制器  22、位移可控 、速度可调  23、炉体：为立式炉壳，其内层为304不锈钢做成的圆筒，精密抛光，内表面光洁度优于Δ6。外壳为优质碳钢经防锈处理。两层之间形成夹套可以通水冷却。  24、炉盖内表面经精密抛光，光洁度优于Δ6。炉底同样采用双层水夹层结构，固定在炉体底部并设有电极引入装置、水冷不锈钢下压头等组成，可调节高度，并装有高精度位移传感器。  25、炉内发热元件采用石墨制作成圆形筒形发热体，隔热屏采用石墨碳毡。  26、真空管道采用数控自动焊机焊接加工，焊缝光滑平整无虚焊夹砂现象发生，确保真空容器不会漏气，满足用户的技术要求。  27、液压系统：采用电动输入方式，通过控制面板上的旋钮可调节压力。转动升降开关可使油缸升降。液压站配有比例阀压力调节器、压力传感器、液压缸等相关液压装置，通过仪表设定自动调节压力，并能实现稳压、保压。  28、温控系统：采用可控硅调压器+大电流变压器，配置有P.I.D功能仪表，数显表，具有超温声光报警功能，与变压器组成联锁保护手动/自动控制。  29、变压器及联接电缆：使用功率相匹配的干式变压器及电缆。  30、冷却水循环系统：具有断水声光报警自动切断电源功能。每路冷却水进水管都装有手动阀门，可手动调节水流量大小。 | 台 | 1 |  |