# 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 三坐标测量仪 | 台 | 2 |
| 2 | 球杆仪 | 台 | 1 |
| 3 | 数字式万能工具显微镜 | 台 | 1 |
| 4 | 粗糙度仪 | 台 | 2 |
| 5 | 应变仪 | 台 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| **1** | 三坐标测量仪 | 1. X/Y/Z行程：>500/>600/>400mm
2. 最大允许示值误差示值误差3μm；
3. 最大允许探测误差3.2μm；
4. 工作台尺寸：X>850mm；Y>1000mm
5. 分辨率：0.5μm；
6. 含测量软件；
7. 配Renishaw RTP20 双旋转测座；
8. 配Renishaw TP20触发测头
 |
| **2** | 球杆仪 | 1. 分辨率：0.1微米；
2. 传感器精度: ±0.5微米；
3. 系统精度：±1.25微米；
4. 采样速率：1000Hz；
5. 数据传输：无线蓝牙；
6. 加长杆：50、150、300毫米；
7. 含测量软件
 |
| **3** | 数字式万能工具显微镜 | 1．测量范围与分度值1. Ｘ、Ｙ坐标测量范围： 200×100㎜ 分格值： 0.0005㎜
2. 力臂倾斜范围： 左右各15度 分度值： 10′
3. 测角目镜角度测量范围： 360° 分度值： 1′ 轮
4. 光学分度台测量范围： 360° 分度值：10″（投影读数）
5. 光学分度头测量范围： 360° 分度值： 1′
6. 光学定位器测头直径： Φ3±0.1㎜
7. 顶针架最大夹持直径： Φ100㎜；最大夹持长度： 被测件直径≤ 55㎜时： 750㎜

2．仪器精度① 仪器的分划尺按修正表进行修正时：X 向不大于0.0035㎜ Y 向不大于0.0025mm② 测角目镜测量角度的最大不准确度： 不大于1′④ 光学分度头最大不准确度：不大于30″ |
| **4** | 粗糙度仪 | 1. 测量参数：Ra、Rz、Ry、Rq、Rt、Rp、Rv、Rmax、R3z、RSk、RS、RSm、Rmr
2. 测量范围：Ra:0.025-12.5μm

显示范围：Ra、Rq：0.005-16μm，Rz、Ry、Rt、Rp、Rv、Rmax、R3z：0.02-160μm1. RS、RSm：1mm，Rmr：0-100%（%Rt），Rsk：0-100%
2. 量程范围：±20μm、±40μm、±80μm
3. 最高显示分辨率：0.001μm
4. 滤波方式：RC、PC-RC、GAUSS、D-P
5. 取样长度：0.25mm、0.8mm、2.5mm、自动
6. 示值误差≤±10％，示值变动性≤6％
7. 配小孔传感器、曲面传感器、深槽传感器、沟槽传感器
8. 配测量平台
 |
| **5** | 应变仪 | 1. 可动态测量板料冲压件的应变；
2. -3<应变值范围<3；
3. 行程：600mm；
4. 精度为0.005
 |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 保修3年，负责培训和维护；

3.2 厂商保证工作日内能随时解答相关技术询问，应在接到现在服务要求24小时内响应；

3.3 需提供详细的售后服务方案。

在谈判过程中，谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动采购需求中的上述技术和服务要求。