# 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 混合域示波器 | 台 | 1 |
| 2 | 脉冲发生器 | 台 | 1 |
| 3 | 无线遥测动态应变测试分析系统/控制软件 | 套 | 1 |
| 4 | 自动金相试样磨抛机 | 台 | 1 |
| 5 | 涂层划痕仪 | 台 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| 1 | 混合域示波器 | 1. 模拟带宽350MHZ/ 2. 采样频率2.5Gb/ 3. 记录长度10M点/模拟通道4 4. 350MB频谱输入 |
| 2 | 脉冲发生器 | 1. 脉冲类型：负负脉冲负方波； 2. 上升时间：一般为5纳秒，10纳秒最大 通常<2 ns的 通常<10纳秒，20 ns最大 ； 3. 可用脉冲电压：-360 V -180 V -400 V，-300 V，-200 V，-100 V |
| 3 | 无线遥测动态应变测试分析系统/控制软件 | 1. Wi－Fi通讯实现无线应变测量,最远200m实时无线传输数据； 2. 程控设置桥路； 3. WAGO压线端子，每组发射模块含4通道应变和电压测量； 4. 可直接测量电压信号和TST126磁电式速度传感器； 5. 每通道最高采样速率可达5kHz，24位A/D，桥压2V、5V程控切换，内置1G FLASH（最大可选配16G），无线控制桥路平衡； 6. 内置锂电池供电可连续工作6小时；参数设置、功能控制、数据管理、报告输出等。 |
| 4 | 自动金相试样磨抛机 | 1、磨抛盘直径：320mm  2、砂纸直径：320mm  3、触摸屏显示并控制磨盘转速 4、转速：无级调速100~1000r/min 5、分档速250 r/min,500 r/min,750 r/min,1000 r/min 6、电动机：直流无刷电机220v 1.1kw 7、磨头转速：无级调速30~120r/min 8、中心气缸压力：0-0.5Mpa（建议0.3~0.4Mpa） 9、行星气缸压力：0-0.5Mpa（建议0.2~0.3Mpa） 10、试样安装数量：6个 11、磨头电动机：直流无刷减速电机,220v, 100w 12、外形尺寸：725x500x760mm |
| 5 | 涂层划痕仪 | 1、测量方式：声发射测量方式、摩擦力测量方式 2、静压测量方式、恒载荷测量方式 3、加载范围：0～200N 4、涂层厚度检测范围：0.2～200μm 5、划痕速度：1～10mm/min 6、加载速率：10～100N/min 7、划痕长度范围：2～6mm 8、划痕往复次数：1～100 9、标准压头：金刚石 、锥角120°、尖端半径R=0.2 10、样品台X轴方向可调：±25mm 11、样品台Y轴方向可调：±25mm 12、样品台Z轴升降高度可调：0～900mm 13、仪器主机尺寸（mm）：360\*270\*380  14、仪器主机重量（Kg）：15 |

**3、质保要求**

3.1 试验机自终验收合格之日起，保修两年，终身维修。

3.2 如设备在使用过程中发生故障，供方需在24小时内响应并及时到需方提供服务。

3.3 需提供详细的售后服务方案；

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制报价文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。