# 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 三坐标测量仪 | 台 | 1 |
| 2 | 球杆仪 | 台 | 1 |
| 3 | 数字式万能工具显微镜 | 台 | 1 |
| 4 | 粗糙度仪 | 台 | 2 |
| 5 | 应变仪 | 台 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| **1** | 三坐标测量仪 | 1. X/Y/Z行程：>500/>600/>400mm 2. 最大允许示值误差示值误差3μm； 3. 最大允许探测误差3.2μm； 4. 工作台尺寸：X>850mm；Y>1000mm 5. 分辨率：0.5μm； 6. 含测量软件； 7. 配Renishaw RTP20 双旋转测座； 8. 配Renishaw TP20触发测头 |
| **2** | 球杆仪 | 1. 分辨率：0.1微米； 2. 传感器精度: ±0.5微米； 3. 系统精度：±1.25微米； 4. 采样速率：1000Hz； 5. 数据传输：无线蓝牙； 6. 加长杆：50、150、300毫米； 7. 含测量软件 |
| **3** | 数字式万能工具显微镜 | 1．测量范围与分度值   1. Ｘ、Ｙ坐标测量范围： 200×100㎜ 分格值： 0.0005㎜ 2. 力臂倾斜范围： 左右各15度 分度值： 10′ 3. 测角目镜角度测量范围： 360° 分度值： 1′ 轮 4. 光学分度台测量范围： 360° 分度值：10″（投影读数） 5. 光学分度头测量范围： 360° 分度值： 1′ 6. 光学定位器测头直径： Φ3±0.1㎜ 7. 顶针架最大夹持直径： Φ100㎜；最大夹持长度： 被测件直径≤ 55㎜时： 750㎜   2．仪器精度  ① 仪器的分划尺按修正表进行修正时：X 向不大于0.0035㎜ Y 向不大于0.0025mm  ② 测角目镜测量角度的最大不准确度： 不大于1′  ④ 光学分度头最大不准确度：不大于30″ |
| **4** | 粗糙度仪 | 1. 测量参数：Ra、Rz、Ry、Rq、Rt、Rp、Rv、Rmax、R3z、RSk、RS、RSm、Rmr 2. 测量范围：Ra:0.025-12.5μm   显示范围：Ra、Rq：0.005-16μm，Rz、Ry、Rt、Rp、Rv、Rmax、R3z：0.02-160μm   1. RS、RSm：1mm，Rmr：0-100%（%Rt），Rsk：0-100% 2. 量程范围：±20μm、±40μm、±80μm 3. 最高显示分辨率：0.001μm 4. 滤波方式：RC、PC-RC、GAUSS、D-P 5. 取样长度：0.25mm、0.8mm、2.5mm、自动 6. 示值误差≤±10％，示值变动性≤6％ 7. 配小孔传感器、曲面传感器、深槽传感器、沟槽传感器 8. 配测量平台 |
| **5** | 应变仪 | 1. 可动态测量板料冲压件的应变； 2. -3<应变值范围<3； 3. 行程：600mm； 4. 精度为0.005 |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 保修3年，负责培训和维护；

3.2 厂商保证工作日内能随时解答相关技术询问，应在接到现在服务要求24小时内响应；

3.3 需提供详细的售后服务方案。

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制报价文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。