# 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 微型精密有刷直流电机（含编码器） | 套 | 2800 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| 1 | 微型精密有刷直流电机（含编码器） | **1）微型精密有刷直流电机**额定转矩: 不小于0.4 mNm；（\*）额定相电流：不大于0.2A；（#）额定转速：不小于5000rpm；（\*）空载转速：不小于10000rpm；最高效率：大于65%；（#）摩擦转矩：不大于0.05mNm；（#）电气时间常数：大于2us；机械时间常数：大于10ms；（#）转子转动惯量：不大于0.1g.cm2；（#）径向尺寸：外径不大于10mm；（\*）轴向尺寸：不大于16mm；（\*）重量：不大于6.5g；（\*）电机使用环境温度：-30℃ ~ 85℃；（\*）绕组最高允许温度：-30℃~125℃；（\*）电机出轴为定制型，需满足的结构尺寸及技术要求如图1所示。（\*）图1 电机出轴的结构尺寸及技术要求**2）与直流电机相配套的编码器**类型：磁阻式编码器；通道数：A、B 、Index三通道；（\*）每转线数（编码器分辨率）：不小于256线；（\*）供电电压：3.3VDC或5VDC；（#）输出电平：兼容CMOS和TTL规格电平；允许最高转动速度：不低于20000rpm；码盘转动惯量：不大于0.03gm2；温度工作范围：-30℃ ~ 85℃；（\*）重量：小于3g；（\*）径向尺寸：外径不大于10mm；（\*）轴向尺寸：不大于9mm。（#）**3）系统集成及出线要求**需集成直流电机和编码器于一体，集成后的技术要求为：径向尺寸不大于10mm、轴向尺寸不大于25mm、编码器后端出线（线长及出线顺序如图2所示）。（\*）集成后性能指标需满足单体各项指标要求，并提供出厂测试报告（抽检率不低于3%）。（\*）电机高温测试由西南交通大学完成，电机主体在高温情况下（+55-85℃）是否存在额外摩擦力的判定标准：将电机空载放置烤箱中加热到80℃，半小时后启动控制系统，驱动电机在额定条件下转动。若电机无法转动或超出空载转速18400RPM的+/-50%，则判断为电机高温故障，工厂将免费更换。（\*）图2 集成后出线要求 |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 硬件设备质保1年；软件1年免费升级；

3.2所有产品接到用户保修电话24小时上门服务，48小时排除故障；

3.3 需提供详细的售后服务方案。