# 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 振动噪声分析系统 | 套 | 2 |
| 2 | 切削加工物理仿真系统 | 套 | 1 |
| 3 | 车间生产物流仿真软件 | 套 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** |
| 1 | 振动噪声分析系统 | 1. 数据采集系统：32通道，输入方式DC、AC、GND、IEPE（ICP），32通道最高采样频率256KHZ，每通道独立18位逐次比较A/D转换器； 2. 平台软件1套，含模态、频谱、频响、动平衡等分析模块； 3. 5个三向加速度传感器内置阻抗变换器加速度计（IEPE）、三向加速度、量程2500 m.s-2、灵敏度约2 mV/m.s-2、频响范围1Hz～5kHz、工作温度--20℃～80℃； 4. 1个冲击力锤，含4种材质（橡胶、尼龙、铝、钢）锤帽，量程5000N的压电式力传感器 |
| 2 | 切削加工物理仿真系统 | 1. 支持5轴铣加工和钻削加工； 2. 实体模型输入和刀轨文件输入； 3. 自动NC代码优化；CAD零件几何输入和G代码输入；. 4. 输出分析优化后的最终零件情况； 5. 与AdvantEdge FEM集成； 6. 刀轨文件全程震动预测； 7. 相关材料的受力预测，用于刀具使用最优化； 8. 具有完整的ISO标准刀具几何和刀体配置； 9. 输出数据包括：切削数据，包括切削力、切削温度、主轴功率、刀具磨损以及稳定性分析等 |
| 3 | 车间生产物流仿真软件 | FLEXSIM V7.0版本网络版升级 |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 保修3年，负责培训和维护；

3.2 厂商保证工作日内能随时解答相关技术询问，应在接到现在服务要求24小时内响应；

3.3 需提供详细的售后服务方案。

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制报价文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。