# 技术标准和要求

**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1  | 数据采集系统 | 套 | 1 |
| 2 | 数据测试系统 | 套 | 1 |
| 3  | 围压控制系统 | 套 | 1 |
| 4 | 反压控制系统 | 套 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名称设备** | **技术指标及规格** |
| 1  | 数据采集系统 | 包含：**动态数据采集仪1台**，相应的技术指标要求：16位，USB接口，8通道，最大采集频率1KHz；**数据采集软件1套**，需满足围压、反压等控制系统及测试系统的适用要求 |
| 2 | 数据测试系统 | 包含：**内置荷重传感器1**个：100kN，精度为满量程的0.1%FS；**孔压传感器1个**：1Mpa，精度为0.15%FS；**位移传感器1个**：100mm， 精度0.25%FS。 |
| 3  | 围压控制系统 | 包含：**单通道气压控制器1个**，最大压力1Mpa，精度控制1kPa带RS232接口 |
| 4 | 反压控制系统 | 包含：**无限体积控制1台及标准压力体积控制器2台**：控制箱允许2个压力控制器用于在无限模块中，控制4个落线管阀，200cc/1Mpa，带USB接口，可远程控制，带有自动过载保护，体变测量精度0.25%，压力精度为0.15%。 |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 成交报价人需在成都本地有办事处和售后服务人员；

3.2 成交报价人提供的设备在国内有同品牌的备品备件库；

3.3 售后服务响应时间不得超过6个小时；

3.4 提供一年以上的免费质保；

3.5 需提供详细的售后服务方案。

上述技术要求和其他要求，仅作为报价人编制报价文件和参加谈判时之参考。通过谈判，最终确定符合采购需求的技术指标及相关要求。