**1、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **单位** | **数量** |
| 1 | 轮对粗糙度测试系统硬件 | 套 | 1 |
| 2 | 轮对粗糙度测试系统分析软件 | 套 | 1 |
| 3 | 便携式激光轮对踏面和直径检测仪 | 套 | 1 |

**2、技术标准和要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **详细技术指标及功能需求** | **单位** | **数量** | **备注** |
| 1 | 轮对粗糙度测试系统硬件 | 传感器类型：位移传感器  传感器精度不大于0.1μm  传感器位移：12mm  车轮转动扫描间距不大于1mm  供电方式：USB供电  本底噪声：小于-20dB re 1μm  控制单元：内置，外接电脑控制  外形尺寸（包括延长杆）L×W×H不大于250mm×130mm×175mm | 套 | 1 | **要求必须为进口产品** |
| 2 | 轮对粗糙度测试系统分析软件 | 可测量轨道车辆轮对粗糙度、多边形化和偏心率；  可检测和预测轮对磨平与进一步的损伤；  采集声学仿真需要的输入数据 | 套 | 1 |
| 3 | 便携式激光轮对踏面和直径检测仪 | 操作时间：可连续扫描 700 帧，自动断电；  测量时间：不大于5 秒；  点测精度：不大于 0.05mm；  轮对参数检测精度不大于0.03mm；  直径测量重复精度不大于0.5mm；  可在狭小空间下进行测量；  可以对被测量表面以确定的角度扫描全轮轮廓；  可以对轮廓形状进行测量计算；  可以对记录的轮廓图形可进行评估；  最大轮宽测量不小于145 mm；  激光扫描系统采样频率不小于500Hz，量程可达到60mm；  软件：可以对于车辆，轮对，限界和报警等基础数据的输入和管理；  测量数据诸存：可以对每个被测车轮的轮缘厚，轮缘高度，直径，qR，轮厚和其它测量数据进行存储； | 套 | 1 |

**3、质保及售后服务要求**

3.1 设备质量保证期为一年，从买方最终验收签字生效算起，保质期内如有零部件损坏，自更换该件起，再对该件重新计算质保期，非正常使用除外；

3.2 质保期内售后服务由卖方免费负责。卖方自接到服务通知（传真或电子邮件）开始，4小时内给买方做出响应；对买方不能自行解决的问题卖方人员应在3个工作日内到达买方现场排除故障；

3.3卖方应提供从设备设计、设计联络、制造、组装、出厂检验、运输、现场安装、调试、最终验收的整个周期的时间进度表；

3.4 卖方在买方工厂安装调试达到正常工作状况直到最终验收合格的时间，最长不得超过30个工作日。